

PÂTE DE TRANSFERT DE CHALEUR SAFEKOTE

La pâte de transfert de chaleur est conçue pour éliminer les poches d'air entre l'élément et la surface à chauffer. Elle est utilisée avec les cartouches chauffantes mais également avec les bandes chauffantes en mica. Elle peut tolérer une température atteignant 600°F (316°C) sans air ambiant ou encore 500°F (258°C) avec air ambiant.

PÂTE DE TRANSFERT DE CHALEUR EN STOCK
SAFEKOTE 12 onces



CIMENT RÉFRACTAIRE À HAUTE CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

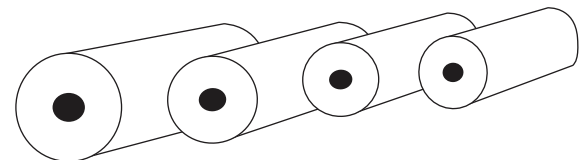
Le ciment réfractaire permet une isolation électrique supérieure. Il est utilisé principalement quand une bonne conductivité thermique s'avère nécessaire. Il est très utile pour les applications à haute température (jusqu'à 2400 °F).

TUBES EN CÉRAMIQUE

Ils sont utilisés:

- Comme supports à serpentins
- Pour isoler les connexions des serpentins

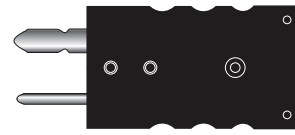
# DE PIÈCE	DIMENSIONS (LONGUEUR X DIA. INT. X DIA. EXT)
DM-TUBE CER.. 88X40	4.40" x .23" x .88"
DM-TUBE CER..61X10	10" x .18" x .61"
DM-TUBE CER..61X12	a) 12" x .18" x .61" b) 16" x .18" x .61"
DM-TUBE CER..61X14	14" x .18" x .61"
DM-TUBE CER..97X24	a) 24" x .47" x .97" b) 17" x .63" x .98"



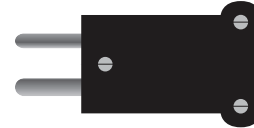
PRISES, ADAPTATEURS, FILS DE THERMOCOUPLES

PRISES POUR THERMOCOUPLES EN STOCK

# PIÈCE	DESCRIPTION
TC-10	Prise mâle standard de type J
TC-11	Prise femelle standard de type J
TC-22	Prise miniature mâle de type J
TC-23	Prise miniature femelle de type J



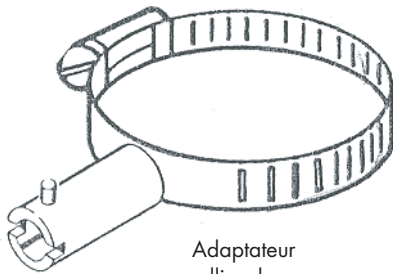
Prise mâle standard



Prise mâle miniature



Adaptateur à baïonnette

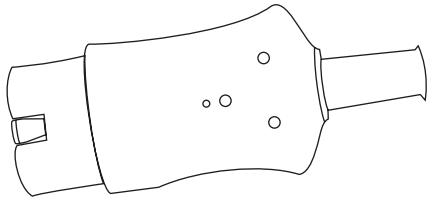


Adaptateur avec collier de serrage

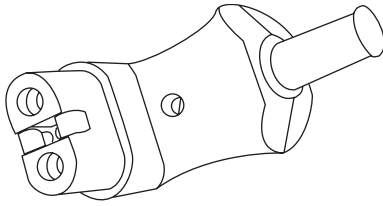
ADAPTATEURS EN STOCK

# PIÈCE	DESCRIPTION
TC-12	7/8" long, 1/8 NPT
TC-13	1 3/8" long, 1/8 NPT
TC-14	Adaptateur avec collier de serrage 1 9/16" à 2 1/2" de dia. ext.

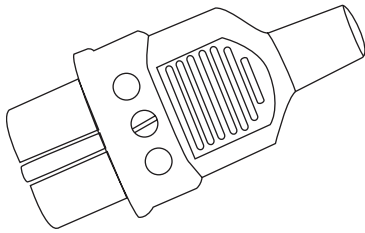
Nous possédons en stock différents types de fils de thermocouples; pvc, fibre de verre (avec ou sans revêtement de tresse inox), téflon; de même que des fils RTD. Ces fils sont disponibles à 20 ou 24 ga, mono-brin ou multi-brins, dans la calibration J, K et T.



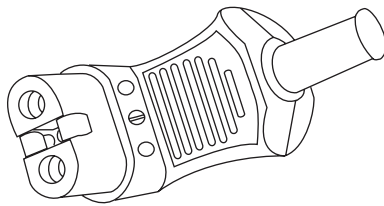
PRISE FEMELLE en céramique
avec revêtement en aluminium
Type droit



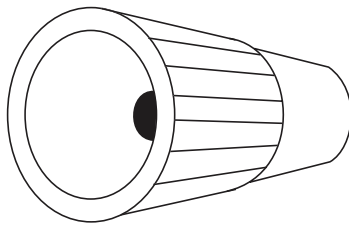
PRISE FEMELLE en céramique
avec revêtement en aluminium
Type coudé à 90 °



PRISE FEMELLE en silicone
Type droit

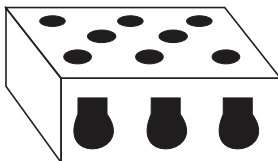


PRISE FEMELLE en silicone
Type coudé à 90 °



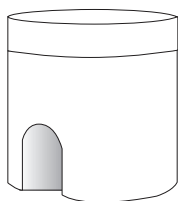
MARETTES EN CÉRAMIQUE

#5	#7
Pour 2 fils 14 gauge Pour 3 fils 16 gauge	Pour 2 fils 12 gauge Pour 3 fils 14 gauge Pour 4 fils 16 gauge



BLOC DE JONCTION EN CÉRAMIQUE

2 pôles: 30 x 21 x 16 mm / Pour fil jusqu'à 12 ga
 33 x 30 x 23 mm / Pour fil jusqu'à 8 ga
 48 x 32 x 28 mm / Pour fil jusqu'à 8 ga
 3 pôles: 50 x 30 x 23 mm / Pour fil jusqu'à 8 ga
 4 pôles: 72 x 30 x 23 mm / Pour fil jusqu'à 8 ga



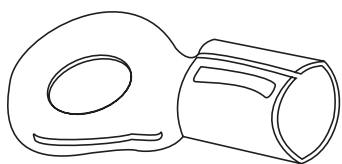
TERMINAUX EN CÉRAMIQUE 10-32

Pour isoler les bornes sur les colliers et les plaques chauffantes et ainsi diminuer les risques de chocs électriques.

CONNECTEURS RONDS HAUTE TEMPÉRATURE

CONNECTEUR EN ACIER PLAQUÉS NICKEL

Connecteurs ronds : Pour le raccordement des éléments chauffants.



GROSSEUR DU TROU	GROSSEUR DU FIL
6	22-18
10	16-14
10	12-10

CONNECTEURS À JOINTS EN ACIER PLAQUÉS NICKEL (BARILLETS)

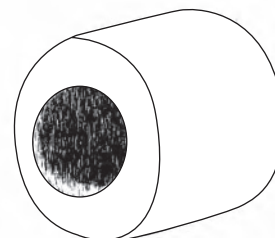
Pour joindre les deux fils d'alimentation ou pour se raccorder à du fil chauffant.

GROSSEUR DU FIL
22-18
16-14
12-10

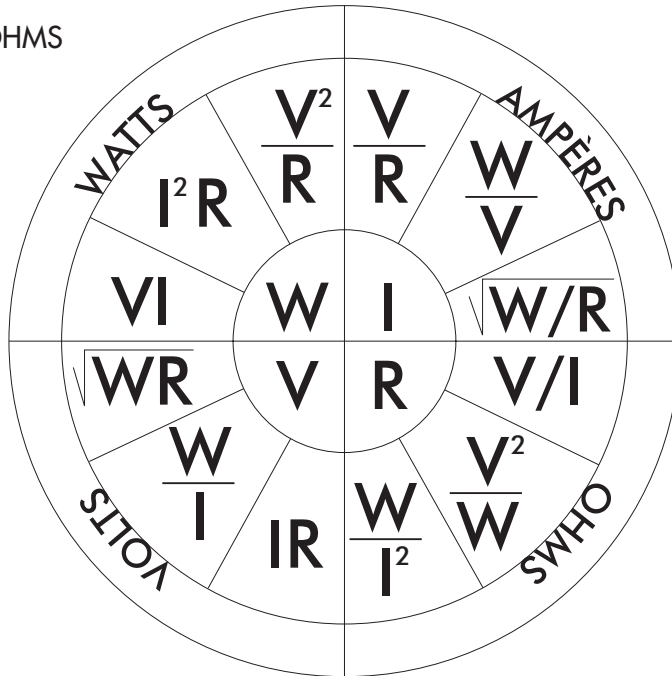


LISTE DE PERLES EN PORCELAINES POUR L'ISOLATION DES FILS

NUMÉRO DE GRANDEUR	NOMBRE APP. / LIVRE	PIEDS COUVERT PAR LIVRE	LONGUEUR	DIAMÈTRE DU TROU
2	4,400	57	0,165	0,068
3	2,700	43	0,201	0,092
4	1,096	23 1/4	0,264	0,115
5	580	15 1/2	0,323	0,123
6	356	10	0,398	0,154
7	252	8 1/2	0,438	0,175
9	160	6	0,532	0,235



LOI D'OHMS



VARIATION DE LA LOI D'OHMS, POUR RÉSISTANCE MONOPHASÉE

VOLTS	OHMS	AMPÈRES	WATTS
$VOLTS = \sqrt{WATTS \times OHMS}$	$OHMS = \frac{VOLTS}{AMPÈRES}$	$AMPÈRES = \frac{VOLTS}{OHMS}$	$WATTS = \frac{VOLTS^2}{OHMS}$
$VOLTS = \frac{WATTS}{AMPÈRES}$	$OHMS = \frac{VOLTS^2}{WATTS}$	$AMPÈRES = \frac{WATTS}{VOLTS}$	$WATTS = AMPÈRE^2 \times OHMS$
$VOLTS = AMPÈRES \times OHMS$	$OHMS = \frac{WATTS}{AMPÈRES^2}$	$AMPÈRES = \sqrt{\frac{WATTS}{OHMS}}$	$WATTS = VOLTS \times AMPÈRES$

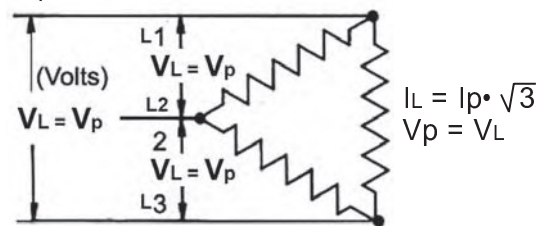
FORMULE POUR BRANCHEMENT TRIPHASÉ

Circuits C.A. triphasés équilibrés :

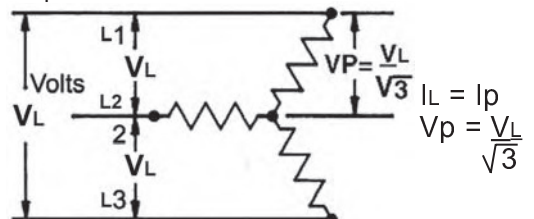
$$I_L = \frac{W_{total}}{V_L (\sqrt{3})} \quad (W_{total} = 3 \times W_p)$$

$$W_p = W_p^2 / R$$

Branchement triangle triphasé



Branchement étoile triphasé



COURANT POUR DES CHARGES THERMIQUES DE RÉSISTANCE

KW	Monophasé					Charge équilibrée de trois phases			
	120V	208V	240V	480V	600V	208V	240V	480V	600V
1	8.3	4.8	4.2	2.1	1,7	2.8	2.4	1.2	1.0
2	16.6	9.6	8.4	4.2	3,4	5.6	4.8	2.4	2.0
3	24.9	14.4	12.6	6.3	5.1	8.4	7.2	3.6	3.0
4	33.3	19.2	16.8	8.4	6.8	11.2	9.6	4.8	4.0
5	41.7	24.0	21.0	10.5	8.5	13.9	12.0	6.0	5.0
6	50.0	28.8	25.2	12.6	10.2	16.7	14.4	7.2	6.0
7.5	62.5	36.0	31.5	15.8	12.8	20.9	18.0	9.0	7.5
10	83.3	48.0	42.0	21.0	17.0	27.8	24.0	12.0	10.0
12	99.6	57.6	50.4	25.2	20.4	33.4	28.8	14.4	12.0
15	124.5	72.0	63.0	31.5	25.5	41.7	36.0	18.0	15.0
20	166	96.0	84.0	42.0	34.0	55.6	48.0	24.0	20.0
25	207.5	120.0	105.0	52.5	42.5	69.5	60.0	30.0	25.0
30	249.0	144.0	126.0	63.0	51.0	83.4	72.0	36.0	30.0
50	415	240.0	210.0	105.0	85.0	139	120.0	60.0	50.0
75	622.5	360.0	315.0	157.5	127.5	209	180.0	90.0	75.0
100	830.0	480.0	420.0	210.0	170.0	278	240.0	120.0	100.0

Les éléments chauffants sont fréquemment employés à des tensions autres que celles montrées dans notre catalogue. Les pourcentages montrés ci-dessous sont employés pour déterminer la puissance en watts .

POURCENTAGE DE PUISSANCE EN WATTS ÉVALUÉ POUR DIVERSES TENSIONS APPLIQUÉES

Voltage appliqué	110	115	120	208	220	230	240	277	380	460	480	550	575	600
	VOLTAGE NOMINAL DE L'ÉLÉMENT													
110	100%	91%	84%	28%	25%	23%	21%	16%	8%	6%	5%	4%	4%	3%
115	109%	100%	92%	31%	27%	25%	23%	17%	9%	6%	6%	4%	4%	4%
120	119%	109%	100%	33%	30%	27%	25%	19%	10%	7%	6%	5%	4%	4%
208				100%	89%	82%	75%	56%	30%	20%	19%	14%	13%	12%
220				112%	100%	91%	84%	63%	34%	23%	21%	16%	15%	13%
230				122%	109%	100%	92%	69%	37%	25%	23%	17%	16%	15%
240				133%	119%	109%	100%	75%	40%	27%	25%	19%	17%	16%
277							133%	100%	53%	36%	33%	25%	23%	21%
380									100%	68%	63%	48%	44%	40%
460									147%	100%	92%	70%	64%	59%
480										109%	100%	76%	70%	64%
550										143%	131%	100%	91%	84%
575											144%	109%	100%	92%
600											156%	119%	109%	100%

LES MANUFACTURIERS VOLTON LTÉE

DEMANDE D'OUVERTURE DE COMPTE

DATE: ____ / ____ / ____

RENSEIGNEMENTS SUR L'ENTREPRISE

NOM: _____
ADRESSE: _____
VILLE: _____ PROVINCE: _____
CODE POSTAL: _____
TÉLÉPHONE: _____
TÉLÉCOPIEUR: _____
COURRIEL: _____

DESCRIPTION DE L'ENTREPRISE

NOMBRE D'EMPLOYÉS: _____
CRÉDIT REQUIS: _____
EN AFFAIRES DEPUIS: _____
STRUCTURE: _____
CORPORATION ASSOCIÉ AUTRE
PRÉCISEZ: _____

NOM DU RESPONSABLE

NOM	TITRE	ADRESSE	TÉLÉPHONE
-----	-------	---------	-----------

RÉFÉRENCES BANCAIRES

NOM DE VOTRE BANQUE	SUCCURSALE	NUMÉRO DE VOTRE COMPTE
---------------------	------------	------------------------

NOM DE LA PERSONNE À CONTACTER	ADRESSE	TÉLÉPHONE
--------------------------------	---------	-----------

RÉFÉRENCES DE FOURNISSEURS

NOM	PERSONNE	TÉLÉPHONE	TÉLÉCOPIEUR	FOURNISSEUR DEPUIS
-----	----------	-----------	-------------	--------------------

NOM	PERSONNE	TÉLÉPHONE	TÉLÉCOPIEUR	FOURNISSEUR DEPUIS
-----	----------	-----------	-------------	--------------------

NOM	PERSONNE	TÉLÉPHONE	TÉLÉCOPIEUR	FOURNISSEUR DEPUIS
-----	----------	-----------	-------------	--------------------

AUTORISATION

Le requérant autorise Volton Les Manufacturiers Ltée à contacter toutes les références données et à obtenir la réputation de crédit du requérant. Après l'approbation de cette demande, le requérant promet de payer selon les termes indiqués sur les factures.

NOM (EN LETTRES CARRÉES)

SIGNATURE